

IDENTIFICAZIONE DEL PRODUTTORE DEL RIFIUTO

I

Denominazione e Ragione sociale della ditta:

P.IVA.: _____

CODICE FISCALE: _____

CODICE ISTAT/ATECO: _____

Ubicazione ed indirizzo dell'insediamento produttivo:

CARATTERISTICHE DELL'INSEDIAMENTO PRODUTTIVO

Attività svolta:

II

Elenco delle principali materie prime utilizzate nel ciclo produttivo:

CARATTERISTICHE DEL PROCESSO DI PROVENIENZA DEL RIFIUTO

Descrizione dettagliata del processo produttivo origine del rifiuto:

Il rifiuto si genera regolarmente dal processo/fase? ☐ SI ☐ NO

Se NO, è necessario caratterizzare ciascun lotto di produzione del rifiuto

Principali prodotti chimici utilizzati nel processo produttivo che origina il rifiuto:

(allegare le schede di sicurezza)

Da compilarsi solo nel caso di rifiuti provenienti da impianti di trattamento/smaltimento

Estremi autorizzazione al trattamento/smaltimento rifiuti: n° ____ del ____ scadenza ____

Tipologia impianto di depurazione: ☐ chimico-fisico ☐ biologico ☐ altro (specificare) ____

Descrizione principali fasi impianto di depurazione:

III

CLASSIFICAZIONE DEL RIFIUTO

ai sensi dell'Art.184 del D.Lgs 152/06

☐ rifiuto pericoloso

☐ rifiuto non pericoloso

codice CER

Rapporto di prova n° _____ del _____

Indicazione delle caratteristiche di pericolo:

☐ HP1 ☐ HP2 ☐ HP3 ☐ HP4 ☐ HP5

☐ HP6 ☐ HP7 ☐ HP8 ☐ HP9 ☐ HP10

☐ HP11 ☐ HP12 ☐ HP13 ☐ HP14 ☐ HP15

Certificato di analisi effettuata negli ultimi 12 mesi a firma di tecnico abilitato contenente le seguenti informazioni:

- ➔ indicazione del soggetto che ha effettuato il campionamento
- ➔ denominazione del rifiuto e attribuzione del codice CER
- ➔ misurazione di tutti i parametri utili alla classificazione del rifiuto e al suo successivo smaltimento in impianto di depurazione di tipo biologico
- ➔ misurazione obbligatoria sul tal quale dei parametri tecnologici indicati in allegato A entro i limiti di accettabilità
- ➔ metodi analitici usati nella determinazione dei parametri, limiti di rilevabilità e incertezze di misura
- ➔ non sono accettati i parametri con l'indicazione "assente"
- ➔ indicazione delle modalità di smaltimento del rifiuto

ALTRE INFORMAZIONI

Produzione annua prevista: _____

Modalità di conferimento del rifiuto:

☐ autobotte da 30 m³ ☐ autospurgo da m³ ☐ cisternette ☐ altro _____

Per soddisfare le finalità dell'Art.178 del D.lgs. 152/2006 ovvero per assicurare un'elevata protezione dell'ambiente, l'assenza di rischi per la salute e come logica estensione della valutazione del rischio di cui al D.L. 81/ 2008, il produttore/detentore del rifiuto individua nel seguito tutte le misure precauzionali e i comportamenti da adottare nella movimentazione, deposito preliminare e smaltimento del rifiuto oggetto di omologa:

Persona di riferimento da contattare per informazioni sull'omologa del rifiuto:

nome e cognome _____ e-mail _____

tel _____ fax _____

È parte integrante della caratterizzazione del rifiuto l'analisi di cui al capitolo IV e la Dichiarazione di non pericolosità firmata dal legale Rappresentante dell'azienda produttrice del rifiuto (MOD-CP.01.01).

Il produttore del rifiuto è responsabile della corretta caratterizzazione del rifiuto, dichiara la veridicità dei dati sopra riportati, si assume ogni responsabilità in caso di falsa dichiarazione e/o per ogni danno che possa derivare da difformità del rifiuto rispetto a quanto dichiarato e si impegna a fornire comunicazione scritta di ogni eventuale variazione.

Data

TIMBRO e FIRMA LEGALE RAPPRESENTANTE

Pg. 4 di 5



CO.R.D.A.R. VALSESLIA S.p.A.

Sede Amm.: Frazione Vintebbio – Regione Partite S.S. 299 – 13037 SERRAVALLE SESIA (VC) tel 0163.458063 fax 0163.459626

www.cordarvalsesia.it

Partita I.V.A. 01271960021 - Iscrizione C.C.I.A.A. 167856 – Capitale Sociale Euro 250.000

<u>ALLEGATO A</u>	
PARAMETRI TECNOLOGICI DA ANALIZZARE	
PARAMETRO	U.M.
pH	-
Conducibilità	μS/cm
Solidi sospesi totali	mg/l
BOD ₅	mg/l
COD	mg/l
Azoto ammoniacale (come NH ₄)	mg/l
Azoto nitroso (come N)	mg/l
Azoto nitrico (come N)	mg/l
Azoto totale	mg/l
Fosforo totale (come P)	mg/l
Tensioattivi totali	mg/l
Cloruri	mg/l
Alluminio	mg/l
Cadmio	mg/l
Cromo totale	mg/l
Ferro	mg/l
Manganese	mg/l
Nichel	mg/l
Piombo	mg/l
Rame	mg/l
Zinco	mg/l
Fenoli totali	mg/l
Idrocarburi totali	mg/l
Residuo a 105°	%